

Eficiencia, potencia y fiabilidad

Bombas de calor de gama alta | serie industrial



WATERKOTTE GmbH, Gewerkestraße 15, D-44628 Herne
Tel.: 0049/(0)2323/9376-0, Fax: 0049/(0)2323/9376-99, E-Mail: info@waterkotte.de Internet: <http://www.waterkotte.de>

Su distribuidor oficial para España:
KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L. Ctra. A Touza, 1 - As Barandillas 32570 Maside - Ourense
T. 988 288 396 / F. 988 288 396 www.kasaka-systems.es info@kasaka-systems.es

Gama alta gracias a la experiencia y la innovación

WATERKOTTE - Pionero en tecnología de bombas de calor

En el año 1969 Klemens Waterkotte fue el primero en desarrollar e instalar una bomba de calor en Alemania. Se convirtió así en el pionero y precursor de una nueva tecnología. Para que otros pudieran utilizar su revolucionario invento creó una empresa que actualmente lleva su nombre. Klemens Waterkotte siempre buscó la mejor solución técnica y el sistema más eficiente. Las bombas de calor WATERKOTTE debían cumplir los máximos estándares de calidad. Estos principios son tan válidos ahora como entonces.

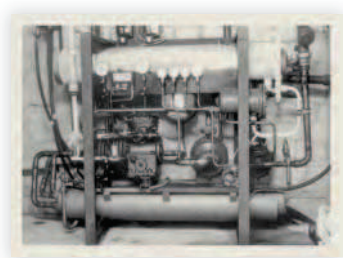
Bombas de calor de gama alta y producto de referencia

Las bombas de calor de la empresa WATERKOTTE son las que tienen la máxima duración. Algunas de las que se instalaron hace casi 40 años aún desempeñan su trabajo. WATERKOTTE dispone, por tanto, de la máxima experiencia y las mejores referencias. Nuestras bombas de calor aerotérmicas y geotérmicas se fabrican exclusivamente en la sede central en Herne. Made in Germany es la garantía de una excepcional calidad de producto. Producimos bombas de calor de las clases de potencia de 2 kW a 1.000 kW. Es un espectro de potencia que no puede ofrecer prácticamente ningún otro fabricante y que demuestra los sólidos conocimientos de los que dispone nuestra empresa. Estamos orgullosos de obtener las mejores cifras de rendimiento de forma continuada, un diseño de producto premiado reiteradamente y los sistemas de control más modernos.

Una gama claramente estructurada, soluciones para todas las necesidades

En las siguientes páginas encontrará una breve descripción de los diferentes modelos destinados a la construcción de viviendas privadas. La Basic Line para un iniciarse de una forma económica y la serie EcoTouch como gama superior son el contenido de los dos primeros apartados. A continuación se presentan las soluciones de sistema para el calentamiento de agua potable y la ventilación de la vivienda. En una entrevista de asesoramiento podemos aclararle por completo qué serie y qué sistema es el más adecuado para usted. Diríjase para ello a nuestro distribuidor o directamente a nosotros. Le agradecemos su interés.

Innovadora. Eficiente. Genial.



Bomba de calor Waterkotte de 1969



Bomba de calor Waterkotte actual

Listado de Series – Gama Industrial

SERIE WATERKOTTE DS 5110 T – doble compresor Scroll

- DS 5110.5T – R410A. Potencias de 48 - 112 kW.
- DS 5110.4T - R134a. Potencias de 26 - 77 kW.



SERIE WATERKOTTE DS 5240 – compresor pistón o tornillo

Con compresor tipo pistón

- DS 5240.3 – R407C. Potencias de 92 - 230 kW.
- DS 5240.4 - R134a. Potencias de 57 - 104 kW.



Con compresor tipo tornillo

- DS 5240.3 – R407C. Potencias de 130 - 195 kW.
- DS 5240.4 - R134a. Potencias de 84 - 128 kW.

SERIE WATERKOTTE DS 5240 T – doble compresor Scroll

- DS 5240.5T – R410A. Potencias de 111 - 238 kW.



SERIE WATERKOTTE DS 6500 – compresor tornillo

- DS 6500.3 – R407C. Potencias de 191 - 491 kW.
- DS 6500.4 - R134a. Potencias de 126 - 333 kW.



SERIE WATERKOTTE DS 6500 T – doble compresor Scroll

- DS 6500.5T – R410A. Potencias de 208 - 449 kW.



WATERKOTTE DS 5110 T – R410A – Doble Scroll



- DS 5110.5T – R410A
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2”
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 5110.5 T	5063.5 T	5075.5T	5085.5 T	5095.5 T	5112.5 T
---------------------	----------	---------	----------	----------	----------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	10,6/63,2	12,1/75,2	13,8/85,0	15,6/95,2	18,9/112.2
COP W10/W35 (EN 14511)	5,7	5,9	5,9	5,8	5,6
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K)	15,3	18,3	20,7	23,0	27,0
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	2,2	2,5	2,7	2,9	3,5
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	7,7	9,2	10,4	11,5	13,5
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	10,9	13,0	14,6	16,4	19,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,1	1,3	1,4	1,5	1,8
Condiciones límite	W10/W63				
Compresor	Tándem Scroll hermético				

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	10,4/47,6	12,0/56,6	13,6/64,2	15,2/71,4	18,3/84,6
COP B0/W35 (EN 14511)	4,4	4,6	4,6	4,6	4,5
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	11,9	14,3	16,2	18,0	21,2
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,7	1,9	2,0	2,1	2,5
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	8,2	9,7	11,1	12,3	14,6
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,7	0,8	0,8	0,9	1,1
Condiciones límite	B-5/W50 B0/W55 B5/W58				
Compresor	Tándem Scroll hermético				
Regulación de potencia	50 % / 100%				

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2x3,38	2x3x38	2x3x38	2x3x38	2x3x38
Peso, kg	312	327	338	357	370
Conexiones fuente de calor y calefacción	Junta plana R2” a / R2” a				
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1100 x 1300 x 850				

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 5110 T – R134a – Doble Scroll



- DS 5110.4T - R134a
- Refrigerante R134a
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2"
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 5110.4 T	5036.4 T	5049.4 T	5063.4 T	5077.4 T
Fuente de calor capa freática (agua/agua)				
Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	7,4/36,8	9,1/49,4	11,6/63,0	14,2/77,2
COP W10/W35 (EN 14511)	4,9	5,3	5,3	5,3
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=3K)	8,6	11,7	14,9	18,3
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,3	1,3	1,5	1,7
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	4,3	5,9	7,5	9,2
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	6,3	8,5	10,9	13,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,0	0,9	1,1	1,1
Condiciones límite	W10/W75 W15/W70			
Compresor	Tándem Scroll hermético			
Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)				
Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	6,7/26,3	8,3/35,8	10,6/45,4	13,0/55,4
COP B0/W35 (EN 14511)	3,8	4,3	4,2	4,2
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=3K)	6,3	8,8	11,2	13,6
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	0,9	1,0	1,0	1,1
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	4,5	6,2	7,8	9,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,6	<0,5	0,6	0,6
Condiciones límite	B-5/W70 B0/W75			
Compresor	Tándem Scroll hermético			
Regulación de potencia	50 % / 100 %			
Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones				
Volumen aceite compresor, l	2x4,00	2x4,00	2x4,14	2x4,14
Peso, kg	352	377	399	456
Conexiones fuente de calor y calefacción	Junta plana R2" a / R2" a			
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1100 x 1300 x 850			

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 5240 – R407C – Pistón o tornillo



- DS 5240.3 – R407C
- Refrigerante R407C
- Compresor pistón o tornillo
- Regulación de potencia 66% / 100 % (pistón)
- Regulación de potencia 75% / 100 % (tornillo)
- Pantalla táctil a color de 10,2”
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 5240.3	5118.3	5136.3	5162.3	5193.3	5231.3	5161.3	5194.3
-------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	23,8/119,0	27,9/136,5	33,9/163,7	40,5/196,2	48,5/230,1	31,9/162,9	38,4/195,6
COP W10/W35 (EN 14511)	5,0	4,9	4,8	4,7	4,7	5,1	5,1
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4K)	20,5	23,4	27,9	33,5	39,1	28,2	33,8
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	2,8	2,9	2,9	2,8	3,9	3,0	2,9
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	13,7	15,6	18,6	22,3	26,1	18,8	22,6
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	20,5	23,5	28,2	33,8	39,6	28,1	33,7
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,8	2,0	2,0	2,5	3,2	2,0	2,5
Condiciones límite	W10/W55			W5/W55			
Compresor	Pistón semihermético			Tornillo			

Fuente de calor vertical (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	21,9/91,6	25,6/105,0	30,9/126,2	36,7/150,2	42,9/174,4	30,8/130,4	36,6/156,8
COP B0/W35 (EN 14511)	4,2	4,1	4,1	4,1	4,1	4,2	4,3
Caudal de agua glicolada, evaporador (Δt=4K) , m ³ /h ²⁾	16,5	18,8	22,6	26,9	31,1	23,6	28,5
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,6	1,7	1,7	1,5	2,2	2,0	1,9
Caudal de agua, condensador, m ³ /h (Δt=5K)	1,0	1,2	1,6	1,8	2,3	22,5	27,0
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,9	1,0	1,0	1,1	1,5	1,1	1,4
Límites de operación	B-5/W55			B-5/W50 B0/W55			
Compresor	Pistón semihermético			Tornillo			
Regulación de potencia	66% / 100%			75% / 100%			

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Vol. aceite Compresor (l)	4,75	4,75	4,75	7,7	7,7	8,0	8,0
Peso (kg)	670	680	710	880	900	810	840
Conexiones : Fuente de calor / calefacción	R 2 ½” a						
Dimensiones Ancho x Altura x Profundidad, mm	1400 x 1565 x 850						

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 5240 – R134a – Pistón o tornillo



- DS 5240.4 – R134a
- Refrigerante R134a
- Compresor pistón o tornillo
- Regulación de potencia 66% / 100 % (pistón)
- Regulación de potencia 75% / 100 % (tornillo)
- Pantalla táctil a color de 10,2”
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 5240.4	5118.4	5136.4	5162.4	5161.4	5194.4
-------------------	--------	--------	--------	--------	--------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	14,8/76,8	17,8/88,4	21,3/104,4	19,4/106,4	23,5/128,7
COP W10/W35 (EN 14511)	5,2	5,0	4,9	5,5	5,5
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4K)	13,3	15,2	17,9	18,7	22,7
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,4	1,5	1,5	1,5	1,5
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	8,9	10,1	11,9	12,5	15,1
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	13,2	15,2	18,0	18,3	22,2
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,9	1,0	1,0	1,0	1,1
Condiciones límite	W10/W70			W5/W65	
Compresor	Pistón semihermético			Tornillo	

Fuente de calor vertical (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	12,9/57,3	15,6/66,2	18,6/78,3	18,9/84,0	22,5/101,5
COP B0/W35 (EN 14511)	4,4	4,2	4,2	4,4	4,5
Caudal de agua glicolada, evaporador (Δt=4K) , m ³ /h ²⁾	10,5	12,0	14,1	15,4	18,7
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	1,0	1,0	1,0	1,1	1,1
Caudal de agua, condensador, m ³ /h (Δt=5K)	9,9	11,4	13,5	14,5	17,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	0,5	0,5	0,5	0,6	0,7
Límites de operación	B-5/W65 B0/W70			B-5/W55 B0/W60 B5/W65	
Compresor	Pistón semihermético			Tornillo	
Regulación de potencia	66% / 100%			75% / 100%	

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Vol. aceite Compresor (l)	4,75	4,75	4,75	8,0	8,0
Peso (kg)	670	680	710	810	840
Conexiones : Fuente de calor / calefacción	R 2 ½” a				
Dimensiones Ancho x Altura x Profundidad, mm	1400 x 1565 x 850				

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 5240 T – R410A – Doble Scroll



- DS 5240.5T – R410A
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2”
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 5240 T	5145.5T	5182.5T	5235.5T
Fuente de calor capa freática (agua/agua)			
Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	24,0/146,4	30,3/183,2	38,7/238,1
COP W10/W35 según EN 14511	5,62	5,63	5,70
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4,5K) ¹⁾	23,4	29,2	38,0
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,6	3,5	3,9
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h ^{2) 1)}	17,6	22,0	28,5
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K) ¹⁾	25,2	31,5	41,0
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	4,2	4,0	4,4
Condiciones límite	W10/W64		
Compresor	Tándem Scroll hermético		
Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)			
Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	23,2/111,1	29,4/140,3	37,4/181,5
COP B0/W35 (EN 14511)	4,53	4,55	4,61
Caudal de agua glicolada evaporador ⁴⁾ , m ³ /h (Δt=4,5K)	18,5	23,3	30,4
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,7	3,6	4,0
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	19,2	24,2	30,8
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	2,5	2,4	2,6
Condiciones límite	B-5/W59 B0/W60 B5/W64		
Compresor	Tándem Scroll hermético		
Regulación de potencia	50 % / 100 %		

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones			
Volumen aceite compresor, l	2x4,67	2x6,8	2x6,3
Peso, kg	232	265	286
Conexiones fuente de calor y calefacción	R 2 1/2” ext.plat		
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	1104 x 1366 x 1044		

1) Para soluciones de capa freática debe usarse un intercambiador de separación.

2) A W10/W35 y (Δt=6K).

3) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

4) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 6500 – R407C – Tornillo



- DS 6500.3 – R407C
- Refrigerante R407C
- Compresor tornillo
- Regulación de potencia 75% / 100 %
- Controlador WWPR1
- Contador de COP integrado
- Software de control intuitivo
- Interfaz Web

Modelos DS 6500.3	6237.3	6271.3	6299.3	6388.3	6438.3	6485.3
-------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	46,6/238,0	53,9/275,3	58,3/303,0	74,4/393,9	83,6/445,0	91,2/491,6
COP W10/W35 (EN 14511)	5,1	5,1	5,2	5,3	5,3	5,4
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4K)	41,2	47,7	52,7	68,8	77,8	86,2
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	5,8	5,3	6,4	6,3	7,2	6,5
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	27,5	31,8	35,1	45,9	51,9	57,5
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	41,0	47,4	52,2	67,8	76,7	84,7
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	4,6	5,3	6,3	6,1	7,0	6,4
Condiciones límite	W5/W55 (W5/W55 a 75% de potencia)					
Compresor	Tornillo					

Fuente de calor vertical (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	45,5/191,2	52,3/221,0	55,3/243,6	72,9/316,3	80,7/356,5	87,5/394,8
COP B0/W35 (EN 14511)	4,2	4,2	4,4	4,3	4,4	4,5
Caudal de agua glicolada, evaporador (Δt=4K) , m ³ /h ²⁾	34,5	40,0	44,5	57,6	65,3	72,8
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	4,0	4,7	5,8	5,6	6,2	5,9
Caudal de agua, condensador, m ³ /h (Δt=5K)	32,9	38,1	42,0	54,5	61,4	68,0
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	3,0	3,4	4,1	4,0	4,5	4,1
Límites de operación	B-5/W50 (B0/W55 a 75% de potencia)					
Compresor	Tornillo					
Regulación de potencia	75 % / 100 %					

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Vol. aceite Compresor (l)	15	15	15	22	22	22
Peso (kg)	1100	1160	1180	1600	1660	1720
Conexiones embridadas (Victaulic): Fuente calor / calefac.	3" - DN80	4" - DN100		5" - DN125		
Dimensiones Ancho x Altura x Profundidad, mm	2300 x 1827 x 930					

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 6500 – R134a – Tornillo



- DS 6500.4 – R134a
- Refrigerante R134a
- Compresor tornillo
- Regulación de potencia 75% / 100 %
- Controlador WWPR1
- Contador de COP integrado
- Software de control intuitivo
- Interfaz Web

Modelos DS 6500.4	6237.4	6271.4	6299.4	6388.4	6438.4	6485.4
-------------------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ¹⁾	29,3/160,5	32,4/184,1	36,1/200,1	44,9/259,8	51,0/291,5	57,7/332,9
COP W10/W35 (EN 14511)	5,5	5,7	5,5	5,8	5,7	5,8
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4K)	28,2	32,7	35,3	46,3	51,8	59,3
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	2,7	2,6	3,0	2,9	3,3	3,3
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	18,8	21,8	23,5	30,8	34,5	39,5
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	27,6	31,7	34,5	44,8	50,2	57,3
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	2,2	2,5	2,9	2,7	3,1	3,0
Condiciones límite	W5/W65 (W5/W60 a 75% de potencia)					
Compresor	Tornillo					

Fuente de calor vertical (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ²⁾	28,2/126,0	31,8/145,5	34,6/158,0	44,3/205,4	49,8/230,4	56,3/264,0
COP B0/W35 (EN 14511)	4,5	4,6	4,6	4,6	4,6	4,7
Caudal de agua glicolada, evaporador (Δt=4K) , m ³ /h ²⁾	23,2	26,9	29,2	38,2	42,8	49,2
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a	2,6	2,5	2,8	2,8	3,1	3,1
Caudal de agua, condensador, m ³ /h (Δt=5K)	21,7	25,1	27,2	35,4	39,7	45,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	1,4	1,5	1,8	1,8	2,0	2,0
Límites de operación	B-5/W55 B0/W60 (B0/W55 a 75% de potencia)					
Compresor	Tornillo					
Regulación de potencia	75% / 100%					

Volumen aceite, dimensiones, peso y conexiones

Vol. aceite Compresor (l)	14	14	14	15	15	15
Peso (kg)	1100	1160	1180	1600	1660	1720
Conexiones embridadas (Victaulic): Fuente calor / calefac.	3" - DN80	4" - DN100		5" - DN125		
Dimensiones Ancho x Altura x Profundidad, mm	2300 x 1827 x 930					

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

WATERKOTTE DS 6500 T – R410A – Doble Scroll



- DS 6500.5T – R410A
- Refrigerante R410A
- Doble compresor Scroll
- Regulación de potencia 50% / 100 %
- Pantalla táctil a color de 10,2”
- Contador de COP integrado
- Software de control EasyCon
- Interfaz Web

Modelos DS 6500.5 T

6300.5T

Fuente de calor capa freática (agua/agua)

Potencia consumida/térmica W10/W35, kW ⁽¹⁾	49,8/299,8
COP W10/W35 (EN 14511)	5,59
Caudal de agua evaporador, m ³ /h (Δt=4,5K)	48,3
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	4,0
Caudal mínimo de agua evaporador (Δt=6K), m ³ /h	36,2
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	51,6
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a (Δt=5K)	4,5
Condiciones límite	W10/W64 W15/W70
Compresor	Tándem o Trio Scroll hermético

Fuente de calor sondeos verticales (suelo/agua)

Potencia consumida/térmica B0/W35, kW ⁽²⁾	47,1/229,3
COP B0/W35 (EN 14511)	4,63
Caudal de agua glicolada evaporador ²⁾ , m ³ /h (Δt=4,5K)	38,9
Pérdida de carga en el evaporador, m.c.a (Δt=4,5K)	3,7
Caudal de agua condensador, m ³ /h (Δt=5K)	39,5
Pérdida de carga en el condensador, m.c.a	2,7
Condiciones límite	B-5/W59 B0/W60 B5/W64
Compresor	Tándem o Trio Scroll hermético

Refrigerante, aceite, dimensiones, peso y conexiones

Volumen aceite compresor, l	2 x 6,3
Peso, kg	1.300
Conexiones fuente de calor y calefacción	Victaulic
Dimensiones (Frente/Altura/lateral), mm	2300 x 1927 x 930

1) Las tolerancias son de acuerdo con las normas EN 12900 y EN 14511 para las indicaciones de funcionamiento mencionadas anteriormente.

2) Fuente de calor (70 % agua + 30 % etileno-glicol).

Bombas de calor de gama alta | serie industrial



WATERKOTTE GmbH

Gewerkenstraße 15

D-44628 Herne

Tfno.: +49 2323 | 9376 - 0

Fax: +49 2323 | 9376 - 99

Tfno. Asis. Técnica: +49 2323 | 9376 - 350

info@waterkotte.de

www.waterkotte.de



Su distribuidor oficial para España:

kasaka

KASAKA SISTEMAS ENERGÉTICOS, S.L.

Ctra. A Touza, 1 - As Barandillas

32570 Maside - Ourense

T. 988 288 396 / F. 988 288 396

www.kasaka-systems.es

info@kasaka-systems.es